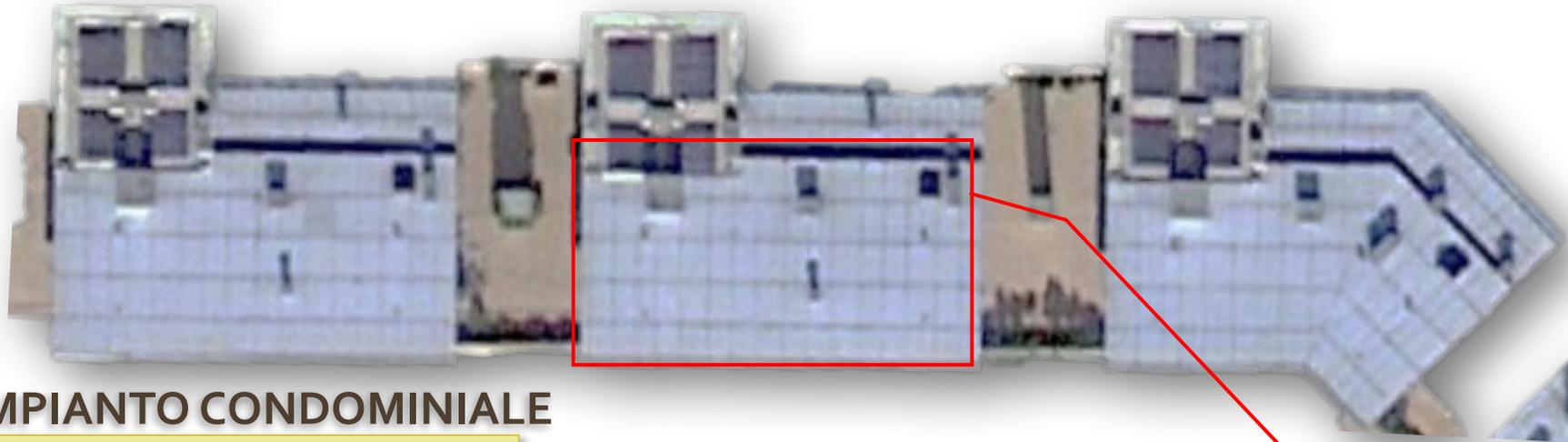


# AUTOCONSUMO COLLETTIVO - l'energia a KM «ZERO» nel condominio



## IMPIANTO CONDOMINIALE

Quali sono le regole edilizie?

1. D.L. n. 17/2022 (Decreto Bollette) \_ art. 9, comma 1: Semplificazioni per l'installazione di impianti a fonti rinnovabili
2. Regolamenti edilizi comunali

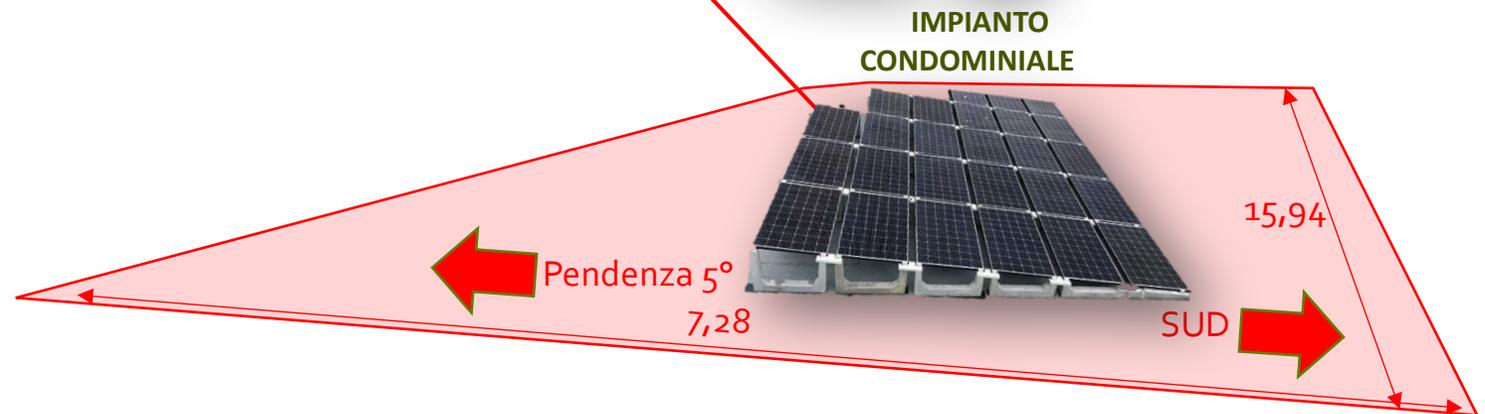
### Edilizia Libera

(d.P.R. n. 380/2001, art. 6, comma 1, lett. e- quater)

### Pannelli fotovoltaici a servizio degli edifici

Pannelli solari, fotovoltaici, a servizio degli edifici, da realizzare al di fuori della zona A) di cui al decreto del Ministro dei lavori pubblici 2 aprile 1968, n. 1444.

(d.lgs. n. 222/2016, Tab. A, Sezione II -Edilizia- attività 28)



# DIRITTO AGLI SPAZI

Il diritto di utilizzo degli spazi comuni, ai fini dell'installazione di un impianto privato è proporzionale ai millesimi di pertinenza ed è subordinato alla presenza dell'impianto condominiale, **se deliberato in data anteriore**



**IMPIANTO  
INDIVIDUALE**



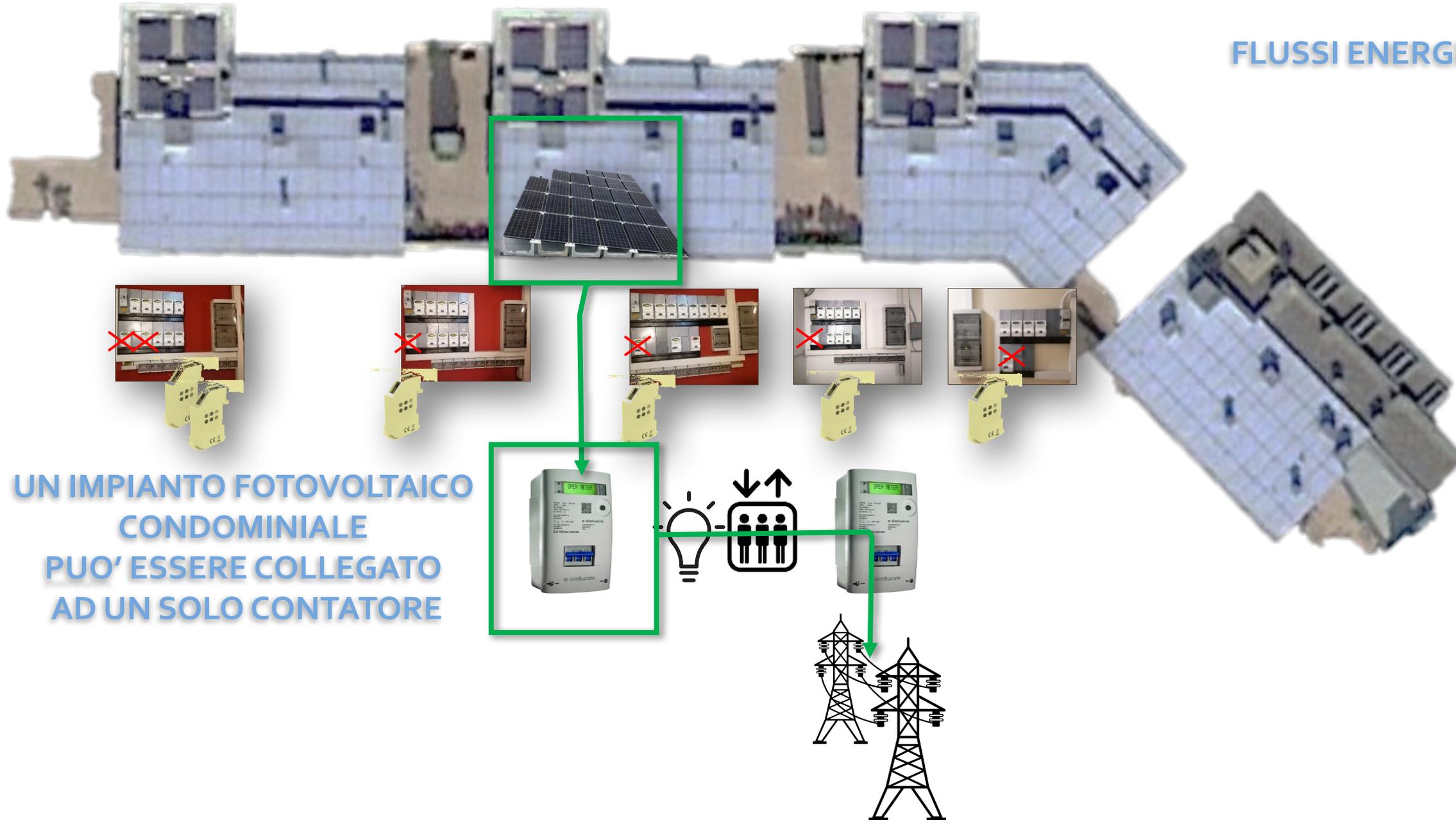
*Riferimenti giuridici : artt. 1122, 1122 bis, 1118 e 102 c.c. del codice civile*

***Ogni condomino può installare pannelli fotovoltaici sul tetto condominiale, purché non siano pregiudicati la stabilità e/o il decoro architettonico dell'edificio, su uno spazio proporzionale ai millesimi di sua pertinenza, nel rispetto di pari diritto degli altri condomini.***

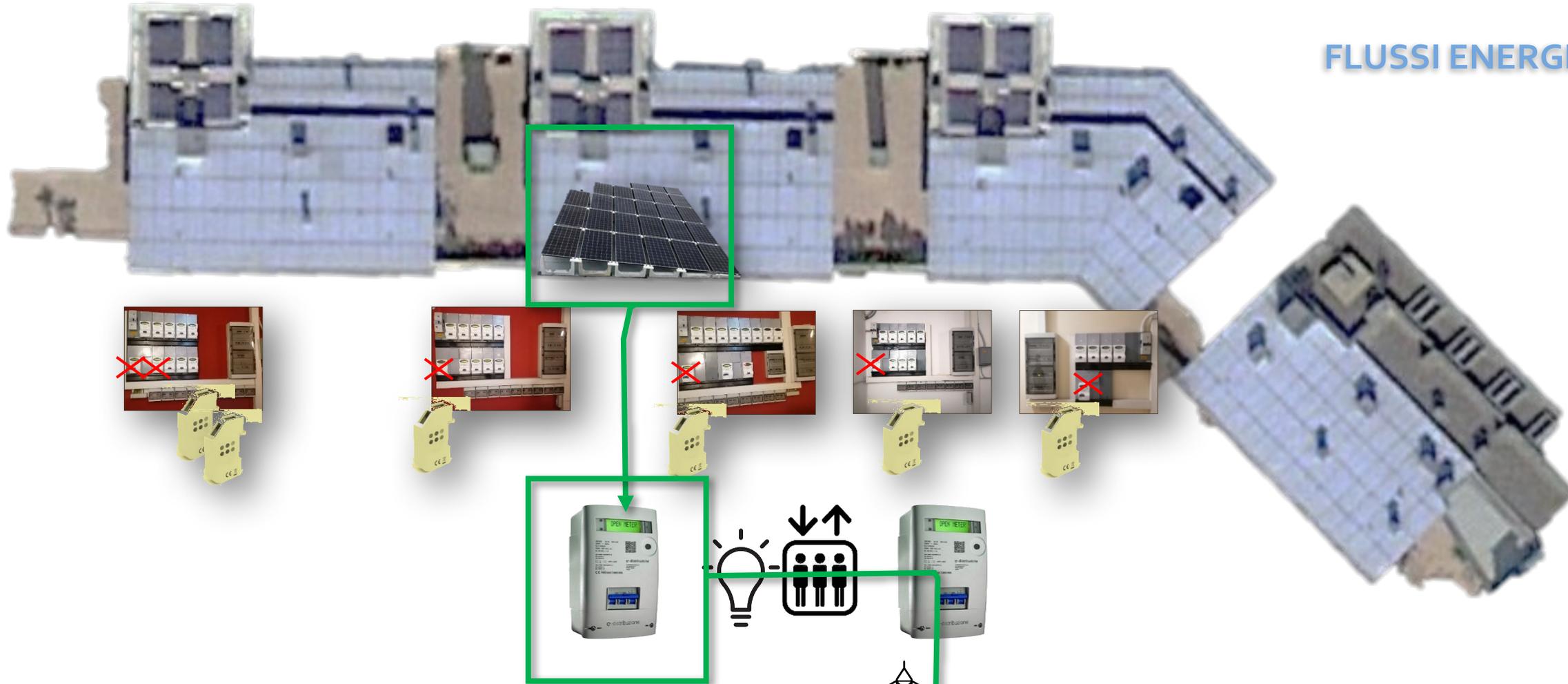
*In base all'articolo 1122 bis, l'assemblea non può negare il permesso ad installare un impianto da fonte di energia rinnovabile, a meno che l'intervento non sia lesivo degli interessi della collettività condominiale.*

*Solo nel caso in cui venga fornita la prova che la posa dei pannelli, ad opera del condomino, possa ledere il decoro architettonico dell'edificio oppure compromettere la stabilità o la sicurezza del fabbricato, l'assemblea può intervenire per negare i lavori oppure ordinare lo smantellamento dell'impianto.*

*In mancanza della prova sopra detta, non si può impedire al singolo condomino di usare il tetto o il lastrico - pur senza autorizzazioni dell'assemblea - per installare l'impianto fotovoltaico.*



**UN IMPIANTO FOTOVOLTAICO  
CONDOMINIALE  
PUO' ESSERE COLLEGATO  
AD UN SOLO CONTATORE**



COSA E' L' AUTOCONSUMO COLLETTIVO  
E L'ENERGIA CONDIVISA ?

Energia  
condivisa

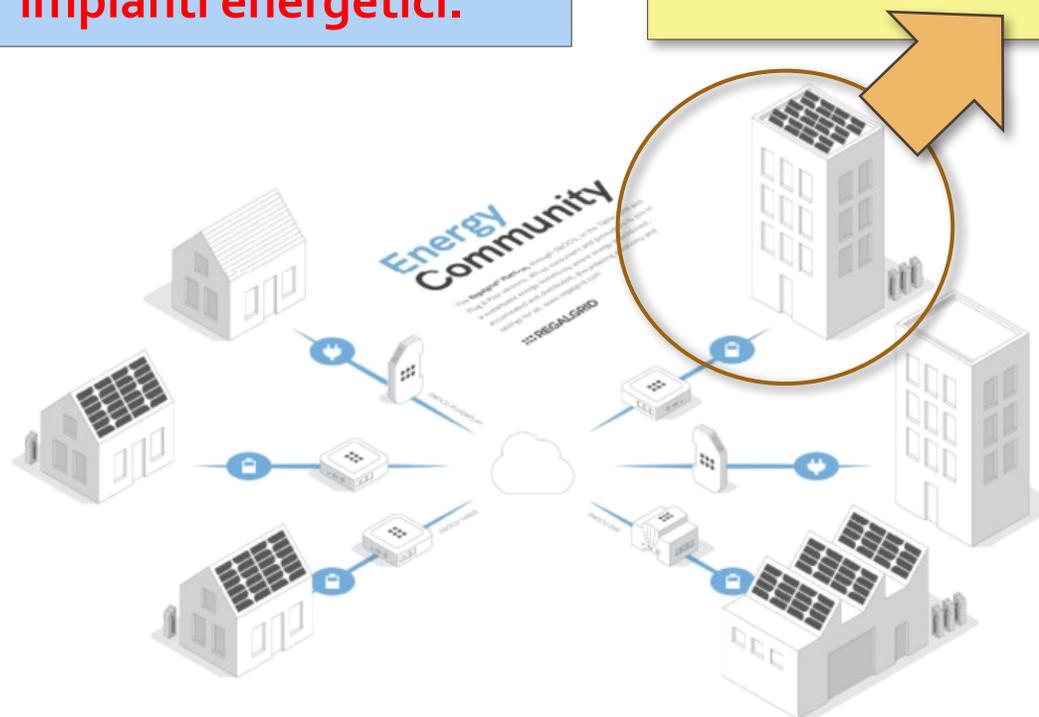


### COMUNITA' ENERGETICA

E' una coalizione di utenti serviti dalla stessa cabina primaria che, tramite la volontaria adesione ad un **contratto**, collaborano con **l'obiettivo di produrre e consumare l'energia attraverso uno o più impianti energetici.**

### AUTOCONSUMO COLLETTIVO

La possibilità di consumare in loco l'energia elettrica prodotta e condivisa da un impianto di generazione locale **per far fronte ai fabbisogni energetici delle utenze dell'edificio.**



## COMUNITA' ENERGETICA. / AUTOCONSUMO COLLETTIVO



**Benefici ambientali**

**Risparmio sui consumi annuali : ca. 50%**

**Aumento del valore dell'immobile**

**Vendita energia in eccedenza**

**Detrazione fiscale del 50% sull'acquisto**

**Incentivi 20 anni su «autoconsumo collettivo»  
per l'energia prodotta e condivisa**

## COMUNITA' ENERGETICA / AUTOCONSUMO COLLETTIVO



Energia  
condivisa



La definizione da normativa è



**energia elettrica condivisa** è, **in ogni ora**, il minimo tra la somma dell'energia elettrica effettivamente **immessa** e la somma dell'energia elettrica **prelevata** per il tramite dei punti di connessione che rilevano ai fini di un gruppo di auto consumatori di energia rinnovabile che agiscono collettivamente.



**Energia  
condivisa**



Cosa è l'autoconsumo collettivo e l'energia condivisa?

**requisiti** : essere clienti finali e/o produttori **ubicati nel medesimo edificio**

**forma giuridica** : nei condomini esiste già; serve una delibera dell'assemblea condominiale e un'integrazione del regolamento

**Chi lo può creare**: i condomini che collaborano con l'obiettivo di **Produrre, Consumare, Gestire** energia rinnovabile attraverso un impianto **fotovoltaico condominiale**

**I benefici economici**  
**Tariffa incentivante per 20 anni**



**Incentivi 20 anni su «autoconsumo collettivo»  
per l'energia prodotta e condivisa**

## I FLUSSI DI ENERGIA NEL CONDOMINIO



SENZA IMPIANTO FOTOVOLTAICO

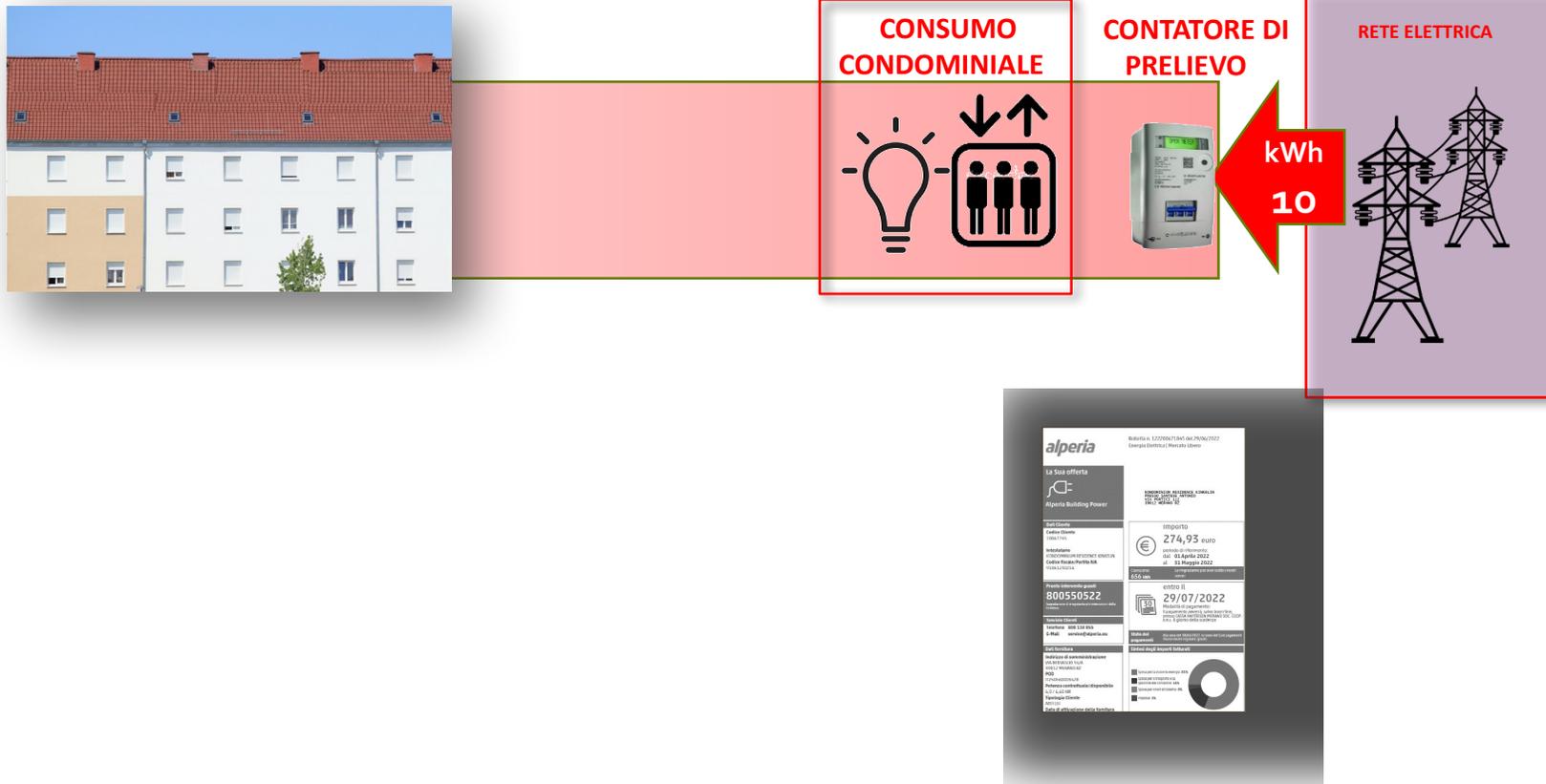


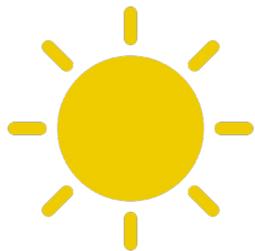
CON IMPIANTO FOTOVOLTAICO

Energia  
condivisa

CON IMPIANTO FOTOVOLTAICO E ENERGIA CONDIVISA

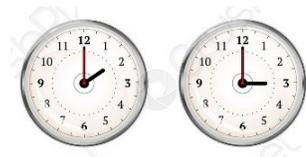
# I flussi di energia senza impianto fotovoltaico

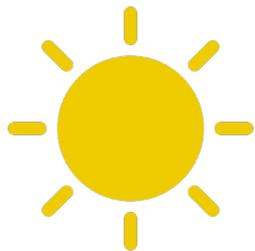




# I flussi di energia in un' ora del 21/05/2023 con impianto fotovoltaico

21/05/2023





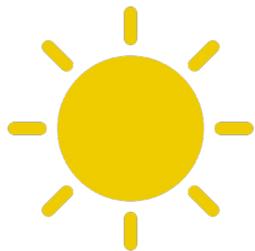
# I flussi di energia in un' ora del 21/05/2023 con impianto fotovoltaico

21/05/2023



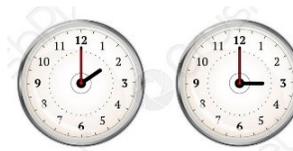
fattura inferiore di kWh 10

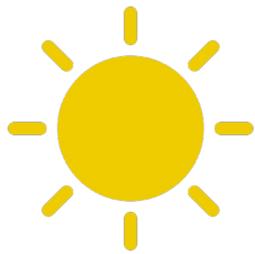




# I flussi di energia in un' ora del 21/05/2023 con impianto fotovoltaico

21/05/2023

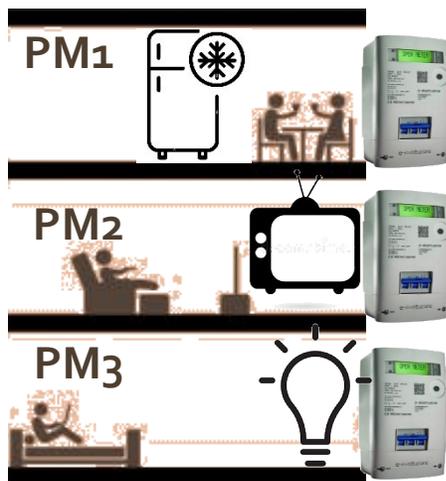
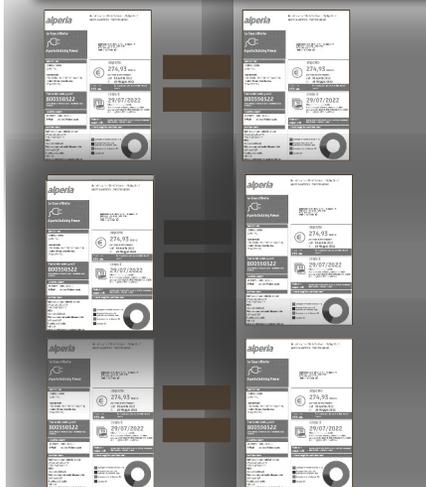




# I flussi di energia in un' ora del 21/05/2023 con impianto con energia condivisa



**Il gestore elettrico** emetterà le stesse fatture ai condomini



**PRELIEVO DEI CONDOMINI**

← kWh 5

← kWh 2

← kWh 1

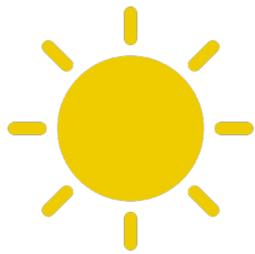
8

kWp

**ENERGIA CONDIVISA**

Il prelievo dei condomini effettuato nella stessa ora dell'energia prodotta e ceduta alla rete dall'impianto condominiale

**è l'energia condivisa sulla quale verrà calcolato l'incentivo**

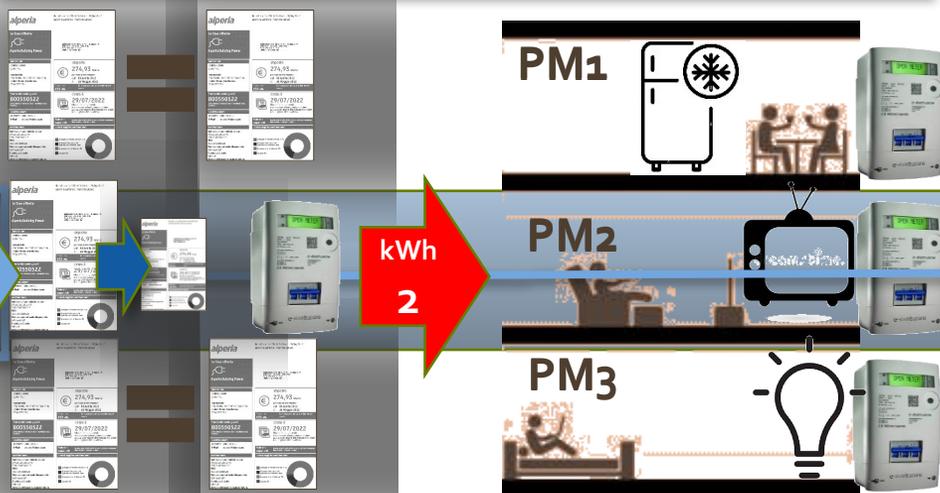


# I flussi di energia in un' ora del 21/05/2023 con impianto fotovoltaico CONDOMINIALE + INDIVIDUALE



**Il gestore elettrico** emetterà le stesse fatture ai condomini

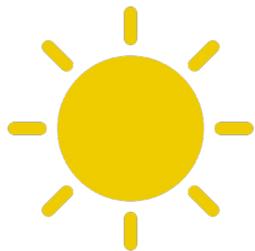
IMPIANTO INDIVIDUALE



**ENERGIA CONDIVISA**

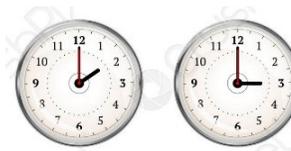
ANCHE L'IMPIANTO INDIVIDUALE  
CONTRIBUIRA' AD AUMENTARE L'ENERGIA  
CONDIVISIBILE

L'ENERGIA IN ECCEDEXENZA  
CONDIVISIBILE SARA' DI  
15 + 3 kWh  
INCENTIVATA kWh 6



# I flussi di energia in un' ora del 21/05/2023 con impianto fotovoltaico

21/05/2023



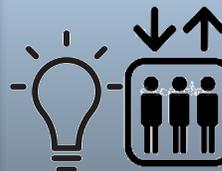
CONTATORE DI PRODUZIONE

kWh  
25



kWh  
10

CONSUMO CONDOMINIALE



CONTATORE DI PRELIEVO-SCAMBIO



RETE ELETTRICA



alperia comunica al GSE  
15 kWh ritirati

kWh  
15



ENERGIA CONDOMINIALE IN ECCEDEXZA

fattura inferiore di kWh 10

GSE paga kWh 15 ceduti alla rete dal condominio + contributo per 20 anni su 8 Kw

GSE riconosce per 20 anni l'incentivo sull'energia condivisa

**ENERGIA CONDIVISA**